

STATO LEGGERO IMPRESA PESANTE?

10 marzo 2004

**Dott. Enzo Damin
Direttore Risorse Umane**

Luxottica Group Spa

1

**Siamo di fronte a una
nuova strategia sociale?**



2

DATI SULLA POPOLAZIONE

ITALIA

- POPOLAZIONE: 57.5m
- CRESCITA ANNUA 1995-2000: 0.08%
- POP. DI ETA' INFERIORE A 15 ANNI: 14.3%
- POP. DI ETA' SUPERIORE A 65 ANNI: 18.1%
- N. DI UOMINI OGNI 100 DONNE: 94.3
- INDICE DELLO SVILUPPO UMANO*: 90.9
- ASPETTATIVA DI VITA:
 - UOMINI 75.5 ANNI
 - DONNE 81.9 ANNI

STATI UNITI

- POPOLAZIONE: 283.2m
- CRESCITA ANNUA 1995-2000: 1.05%
- POP. DI ETA' INFERIORE A 15 ANNI: 21.7%
- POP. DI ETA' SUPERIORE A 65 ANNI: 12.3%
- N. DI UOMINI OGNI 100 DONNE: 97.2
- INDICE DELLO SVILUPPO UMANO*: 93.4
- ASPETTATIVA DI VITA:
 - UOMINI 74.6 ANNI
 - DONNE 80.4 ANNI

*L'indice dello sviluppo umano è basato sui seguenti fattori: alfabetizzazione degli adulti, aspettativa di vita e media degli anni di scolarizzazione associata all'alfabetizzazione degli adulti

3

DATI SULLA POPOLAZIONE⁽²⁾

ITALIA

- TASSO DI ALFABETIZZAZIONE DEGLI ADULTI: 98.4%
- INDICE DI FERTILITA' PER DONNA: 1.2
- POPOLAZIONE URBANA: 67.0% (OGNI 1000 ABITANTI)
- INDICE DI NATALITA': 8.6
- INDICE DI MORTALITA': 10.9

STATI UNITI

- TASSO DI ALFABETIZZAZIONE DEGLI ADULTI: 99.0%
- INDICE DI FERTILITA' PER DONNA: 1.93
- POPOLAZIONE URBANA: 77.2% (OGNI 1000 ABITANTI)
- INDICE DI NATALITA': 13.1
- INDICE DI MORTALITA': 8.4

4

DATI SULL'ECONOMIA

ITALIA

STATI UNITI

- PIL: L2,257trn (\$1,074bn)
- CRESCITA ANNUALE REALE DEL PIL 1990-2000: 1.6%
- PIL A TESTA: \$18,620
- PIL A TESTA IN CORRISPONDENZA DEL POTERE D'ACQUISTO (USA=100): 68.8
- INDICE DELLA LIBERTA' ECONOMICA*: 2.35
- PIL: \$9,837bn
- CRESCITA ANNUALE REALE DEL PIL 1990-2000: 3.1%
- PIL A TESTA: \$34,940
- PIL A TESTA IN CORRISPONDENZA DEL POTERE D'ACQUISTO (USA=100): 100
- INDICE DELLA LIBERTA' ECONOMICA* : 1.80

*L'indice della libertà economica è basato sui seguenti fattori: politica, regime fiscale, politica monetaria, sistema bancario, norme sugli affari esteri, diritti di proprietà, rendimento economico prodotto dallo stato, ordinamento politico, dimensioni del mercato nero, della misura della retribuzione e dei controlli sui prezzi. L'indice può variare da uno a cinque: il valore uno indica maggior libertà economica, il cinque invece minor libertà.

5

DATI SULL'ECONOMIA⁽²⁾

ITALIA

STATI UNITI

ORIGINE DEL PRODOTTO INTERNO LORDO (% DEL TOTALE)

- AGRICOLTURA: 2.8
- INDUSTRIA: 31.9
- SERVIZI: 65.3

COMPONENTI DEL PIL (% DEL TOTALE)

- CONSUMO PRIVATO: 60.0
- CONSUMO PUBBLICO: 18.5
- INVESTIMENTI: 20.4
- ESPORTAZIONI: 28.4
- IMPORTAZIONI: -27.2

ORIGINE DEL PRODOTTO INTERNO LORDO (% DEL TOTALE)

- AGRICOLTURA: 1.4
- INDUSTRIA: 21.9
 - MANIFATTURIERO: 15.9
- SERVIZI: 76.7

COMPONENTI DEL PIL (% DEL TOTALE)

- CONSUMO PRIVATO: 68.2
- CONSUMO PUBBLICO: 17.7
- INVESTIMENTI: 17.9
- ESPORTAZIONI: 11.2
- IMPORTAZIONI: -14.9

6

Quanto costa un dipendente all'azienda in Usa e in Italia?

USA

- RAL: 20,000 \$
- Contributi previdenziali: 1,528 \$ (7.64%)
- Assicurazione sanitaria: 3,000 \$ (15%)
- Tot. Costo azienda: 24,528 \$

ITALIA

- RAL: 16.000 €
- Contributi previdenziali: 5.420 € (33,88%)
- TFR: 1.185 € (7,40%)
- Fondo pensione: 1.400 € (1,00% sull'ERN)
- Tot. Costo azienda: 24.005 €

Ipotizzando il cambio \$/€ 1,25 il costo Italia risulta pari a: 30,006 \$

7

LA TRASFORMAZIONE



Perché se ne parla con sempre più insistenza?



- Il pubblico costa troppo
- I servizi sono scadenti
- Il privato è più efficiente
- Lo Stato deve concentrarsi sulle attività essenziali

8

LA TRASFORMAZIONE



DAL PUBBLICO AL PRIVATO

E LE IMPRESE?

- Quale ruolo dovranno assumere?
- Ne sono consapevoli?
- Come possono attrezzarsi?
- Come possono contrattare?
- Quali sono le professioni emergenti?

9

LA TRASFORMAZIONE



LA RESPONSABILITA' SOCIALE DELL'IMPRESA:

1. MONITORARE E RILEVARE
2. INTERVENIRE IN NUOVE AREE

10

LA RESPONSABILITA' SOCIALE DELL'IMPRESA

- **MONITORARE E RILEVARE**



BILANCIO DI SOSTENIBILITA' =

BILANCIO AMBIENTALE + BILANCIO SOCIALE

11

LA RESPONSABILITA' SOCIALE DELL'IMPRESA⁽²⁾

- **INTERVENIRE IN NUOVE AREE:**

1. Integrazione pensionistica

2. Integrazione sanitaria

3. Formazione:

- Apprendistato
- Formazione continua
- Riqualificazione professionale
- Anziani

4. Servizi sociali:

- Inserimento lavorativo
- Asili nido
- Assistenza sociale
- Ex dipendenti

12

LA RESPONSABILITA' SOCIALE DELL'IMPRESA⁽³⁾

- LE IMPRESE NE SONO CONSAPEVOLI?
- IL PROCESSO E' EVIDENTE?
- COME AFFRONTARLO E COME ATTREZZARSI?



TUTTO CIO' E' SOSTENIBILE?